

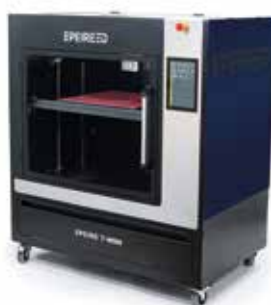


PRÉSENTATION

GAMME EPEIRE T-INDUSTRIES

(certifiées CE)

Conçue pour un usage intensif, la gamme EPEIRE T-INDUSTRIES permet d'élargir le champ des possibles et de mettre en place un mode de production de petites et moyennes séries industrielles à la fois fiable et économique.



EPEIRE T-600

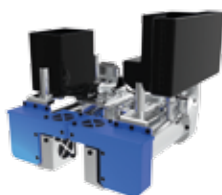


Température de tête maxi 600°C
Tête dédiée granulés



PA PPS PE PP ABS PS TPE PC
RÉGÉNÉRÉS, RECYCLÉS ET BIOSOURCÉS

EPEIRE T-MIM



Température de tête maxi 300°C
Tête dédiée granulés



INOX 304 ET 316L, INCONEL 625 ET 719,
ALLIAGES DE CUIVRE ET D'ALUMINIUM

EPEIRE T-TITANE



Température de tête maxi 250°C
Tête dédiée granulés



TITANE TA6V, TI, TA5S2

LIBERTÉ DES MATÉRIAUX NON-PROPRIÉTAIRES

Les EPEIRE T-INDUSTRIES utilisent une large gamme de granulés non-proprétaires – polymères, céramique, métal (Titane inclus)* – plus besoin de filaments ou de poudres propriétaires ou développés spécifiquement.

Vous pouvez être ouvert à tout fournisseur potentiel ou créer et imprimer votre propre matériau, notamment en incluant de la fibre ou du carbone.

**Grade injection*

RÉDUCTION DES COÛTS DE PRODUCTION

L'utilisation de granulés déjà existants et non transformés est une source majeure de réduction du coût de production de pièces en impression additive, avec des économies de prix matière estimées de 85% à 95%.

**voir tableau ci-dessous.*

LA NORME PAR HÉRITAGE : RÉDUCTION DU TEMPS DE MISE SUR LE MARCHÉ

Les EPEIRE T-INDUSTRIES sont alimentées directement par des granulés, sans transformation intermédiaire.

Ainsi, elles respectent les caractéristiques techniques, mécaniques et chimiques des granulés de matériaux normés et disponibles auprès de fabricants et fournisseurs internationaux reconnus.

Le délai de mise sur le marché des pièces produites et les coûts associés sont ainsi réduits significativement.

COMPARATIF PRIX DES MATIÈRES

**Prix moyens constatés chez plusieurs fournisseurs dédiés.*

POLYMÈRES	-95%
POLYCARBONATE PELLET	2,40€ H.T. / kg*
POLYCARBONATE FFF	70,00 € H.T. / kg*
TITANE	-60%
TITANE PELLET TA6V	400 € H.T. / kg*
TITANE ALLIAGE SLS	1.000 € H.T. / kg*
MIM	-55%
INOX PELLET	200 € H.T. / kg*
INOX SLS	450 € H.T. / kg*
PEEK	-90%
PEEK PELLET	90 € H.T. / kg*
PEEK ALLIAGE FFF	900 € H.T. / kg*



ERGONOMIE

L'interface des EPEIRE T-INDUSTRIES a été conçue pour une utilisation simple et ergonomique et repose sur les standards de l'industrie (Repetier, Cura, Slic3r,..).

Un retour vidéo (caméra 720 Dpi intégré) permet de visualiser le travail en temps réel sur votre écran de portable ou votre ordinateur. Vous pouvez directement intervenir, via cette plateforme, sur votre production en cours.

MODULARITÉ

Les EPEIRE T-INDUSTRIES sont dotées par défaut d'une tête et peuvent passer simplement à deux têtes.

Cette seconde tête peut être dédiée au même matériau pour ainsi doubler la capacité de production de l'imprimante ou à d'autres matériaux de la même gamme, notamment un matériau support.

OPÉRATIONS SIMPLIFIÉES ET FLEXIBLES

Les EPEIRE T-INDUSTRIES simplifient les opérations de production et réduisent des coûts associés: pas d'utilisation de matière intermédiaire, suppression de l'étape de nettoyage, déliantage/frittage plus rapide.

A chaque remise à zéro, les EPEIRE T-INDUSTRIES reprennent leur calibration usine (re-calibrage Z automatique).

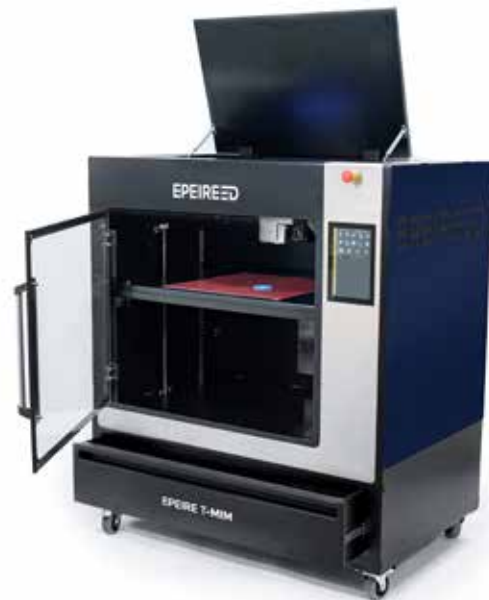
Les EPEIRE T-INDUSTRIES supportent la modification des paramètres à la volée (débit, température, vitesse) sans avoir à arrêter l'impression.

SÉCURITÉ

Alliant un ensemble de protections actives et passives (boucliers thermiques), les EPEIRE T-INDUSTRIES sont exploitables dans un environnement industriel ou tertiaire (avec une adaptation des locaux limitée).

Pas d'utilisation de gaz inerte pour le contrôle de l'atmosphère de la chambre d'impression, pas de poudre libre, pas de laser.

Elles sont équipées en standard d'un système d'extraction d'air chargé en microparticule ou COV suivant la norme CE.



PROTOTYPAGE RAPIDE

La procédure de purge EPEIRE3D permet de changer de matière pour tester différents matériaux.

Nous préconisons, pour une utilisation optimale, de profiter de l'installation «PLUG & PLAY» des têtes et d'employer une tête par type de famille de granulés

PETITES ET MOYENNES SÉRIES

Leur répétabilité à +/-100 microns pour un format d'impression 500 x 450 x 500 mm permet d'élargir le champ des possibles et de mettre en place un mode de production industriel de petites et moyennes séries à la fois fiable et économique.

QUALITÉ

Les EPEIRE T-INDUSTRIES intègrent des composants de haute qualité et sont conçues pour travailler en continu dans le cadre d'une utilisation industrielle.

Les EPEIRE T-INDUSTRIES ont été conçues pour un usage intensif. Nous garantissons ainsi la maîtrise et la qualité de la fabrication de nos imprimantes.

S.A.V.

Notre service technique repose sur l'identification des pannes éventuelles via des systèmes d'alertes intégrés et localisés.

La panne ainsi détectée, notre service technique peut réagir très rapidement.

La plupart des éléments de nos imprimantes sont en «PLUG & PLAY» pour permettre une reprise de la production rapide.

GARANTIE

Les EPEIRE T-INDUSTRIES sont garanties 1 an*

* voir CGV



CONSOMMATION ÉNERGETIQUE RÉDUITE

La technologie de la «Bulle Chaude» permet de générer une zone chaude ciblée autour de la buse de dépôt sans avoir à chauffer l'ensemble de la chambre d'impression, et de maîtriser ainsi la consommation électrique.

Les imprimantes EPEIRE T-INDUSTRIES sont alimentées par du 220V. Leur consommation correspond à celle d'un four standard.

LIMITATION DES DÉCHÊTS

Les EPEIRE T-INDUSTRIES permettent de limiter au minimum les déchets de matériaux par rapport aux autres modes de production.

Elles autorisent un recyclage à 95%* des matériaux utilisés en les concassant de nouveau.

**Evaluation sur la base de tests réalisés dans notre laboratoire.*

RECYCLAGE

EPEIRE T-600 imprime les granulés recyclés, régénérés et biosourcés.

Cette utilisation et valorisation des matériaux rebroyés et/ou régénérés correspond à la Directive Européenne SWD/2018/16 qui aspire à un recyclage de 92% en masse des produits plastiques.



EPEIRE T-600

Température de tête maxi 600°C
Tête dédiée granulés



PA PPS PE PP ABS PS TPE PC
Régénérés, recyclés et biosourcés



EPEIRE T-600
Granulés PPH RÉGÉNÉRÉS
Buse : 0,4 mm
Layer : 200 µm



 **FABRICATION FRANÇAISE**



TÊTE DÉDIÉE
TITANE TA6V, Ti, TA5S2

L'EPEIRE T-TITANE est la tête spécialisée dans l'impression 3D des titanes et alliages de titane.

Elle a été développée avec des exigences matières et de construction des plus drastiques afin de disposer d'un asservissement des plus pointus.

Armée de cette noblesse de conception, L'EPEIRE T-TITANE permet la transformation des titanes et alliages de titane.

Elle dispose en dotation standard d'un système d'extrusion en acier inoxydable renforcé céramique, de la ventilation froide et du contrôle avancé de la chaleur du fourreau, permettant de contrôler le débit de chaleur dans la trémie, afin de se passer d'étuvage.

Elle est purgeable à volonté suivant la procédure EPEIRE3D*

**voir manuel d'emploi*

TYPE DE PRODUIT : EXTRUDEUSE

TÊTE DÉDIÉE GRANULÉS : TITANE TA6V, TI, TA5S2

FORMAT D'IMPRESSION : 500 x 450 x 500 mm

TEMPÉRATURE DE TÊTE MAXI : 250°C

PRÉCISION : 30µm*

OPTIONS

PLATEAU CHAUFFANT JUSQU'À 220°C

DEUXIÈME TÊTE DE LA GAMME T-MIM OU DE LA GAMME T-TITANE

DÉBIT DE DÉPOSE : JUSQU'À 2.500 cc/h

RÉPÉTABILITÉ : +/- 100 µm

DIAMÈTRE BUSE : 0,3 À 4 mm*

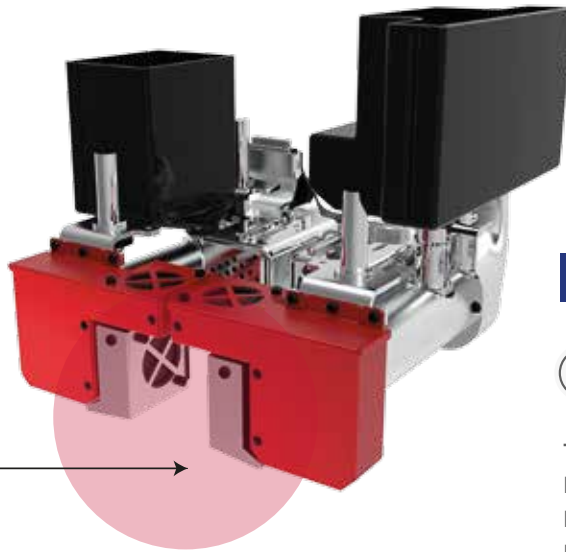
COUPLE D'EXTRUSION : 6,5 Nm

PUISSANCE ELECTRIQUE : 800 W

TRÉMIE DE 25KG

ZONE CIBLÉE DE 350°C

La technologie (déposée) de BULLE CHAUDE® permet de générer une zone chaude ciblée autour de la buse de dépôt sans avoir à chauffer l'ensemble de la chambre d'impression.



 **FABRICATION FRANÇAISE**



TÊTE DÉDIÉE :
PA PPS PE PP ABS PS TPE PC
RÉGÉNÉRÉS, RECYCLÉS ET
BIOSOURCÉS

Tête généraliste haute température, l'EPEIRE T-600 permet d'entrer dans le monde des thermoplastiques mécaniques, thermiques et chimiques, mises en forme à l'aide de l'impression 3D.

La tête T-600 permet d'imprimer les matériaux techniques comme le polyamide et le polycarbonate (exclusion PEI et PEEK).

Son système d'extrusion renforcé en acier inoxydable renforcé de grade aérospace permet d'utiliser des matériaux chargés en fibre de verre et de carbone.

Elle dispose de la technologie BULLE CHAUDE® à 350°C par zone ciblée, de la ventilation froide, et du contrôle avancé de la chaleur du fourreau permettant de contrôler le débit de chaleur dans la trémie, afin de se passer d'étuvage.

Elle est purgeable à volonté suivant la procédure EPEIRE3D*

**voir manuel d'emploi*

TYPE DE PRODUIT : EXTRUDEUSE

DÉBIT DE DÉPOSE : JUSQU'À 2.500 cc/h

TÊTE DÉDIÉE GRANULÉS : PA PPS PE PP ABS PS TPE PC,

RÉPÉTABILITÉ : +/- 100 µm

RECYCLÉS, RÉGÉNÉRÉS, BIOSOURCÉS

DIAMÈTRE BUSE : 0,2 À 2 mm*

FORMAT D'IMPRESSION : 500 x 450 x 500 mm

COUPLE D'EXTRUSION : 11,5 Nm

TEMPÉRATURE DE TÊTE MAXI : 600°C / Bulle chaude 350°C

PUISSANCE ÉLECTRIQUE : 1.100 W

OPTIONS

PLATEAU CHAUFFANT JUSQU'À 220°C

TRÉMIE DE 25KG

DEUXIÈME TÊTE DE LA GAMME T-600



 FABRICATION FRANÇAISE



TÊTE DÉDIÉE
 TITANE TA6V, Ti, TA5S2

L'EPEIRE T-MIM est la porte d'entrée vers l'impression 3D métaux et céramique. Son système d'extrusion renforcé en acier inoxydable renforcé de grade aéronautique permet de supporter les charges très abrasives qui lui seront confiées en impression.

D'un asservissement très haut de gamme, cette tête autorise une transformation bien plus fine des matériaux, exigence requise par le taux de charge métallique des granulés (80 à 99% en masse de métaux).

Elle dispose de la ventilation froide et du contrôle avancé de la chaleur du fourreau permettant de contrôler le débit de chaleur dans la trémie, afin de se passer d'étuvage. Elle est purgeable à volonté suivant la procédure EPEIRE3D*

**voir manuel d'emploi*

TYPE DE PRODUIT : EXTRUDEUSE

DÉBIT DE DÉPOSE : JUSQU'À 2.500 cc/h

TÊTE DÉDIÉE GRANULÉS : INOX 304 ET 316L, INCONEL 625

RÉPÉTABILITÉ : +/- 100 µm

ET 719, ALLIAGES DE CUIVRE ET D'ALUMINIUM...

DIAMÈTRE BUSE : 0,2 À 2 mm*

FORMAT D'IMPRESSION : 500 x 450 x 500 mm

COUPLE D'EXTRUSION : 6,5 Nm

TEMPÉRATURE DE TÊTE MAXI : 300°C

PUISSANCE ELECTRIQUE : 800 W

OPTIONS

PLATEAU CHAUFFANT JUSQU'À 220°C

TRÉMIE DE 25KG

DEUXIÈME TÊTE DE LA GAMME T-MIM OU DE LA GAMME T-TITANE

IMPRESSION :

Technologie :	Extrusion du granulé avec dépôt direct
Volume impression :	500 x 450 x 500 mm
Hauteur de la couche Z :	0,05 mm (mini)
Nombre d'extrudeurs :	1 à 2
Précision mécanique XY :	0,01 mm / absolue
Précision mécanique Z :	0,002 mm / absolue
Diamètres de buses :	0,2 à 4 mm

TEMPÉRATURES :

EPEIRE T-600 :	Buse : maxi 600°C, Plateau : maxi 120° - Bulle chauffante (maxi 350°)
EPEIRE T-MIM :	Buse : maxi 300°C, Plateau : maxi 120°
EPEIRE T-TITANE :	Buse : maxi 250°C, Plateau : maxi 120°

TYPES DE GRANULÉS :

EPEIRE T-600 :	PA PPS PE PP ABS PS TPE PC Régénérés, recyclés et biosourcés
EPEIRE T-MIM :	MIM Inox 304 et 316L, Inconel 625 et 719, alliages de cuivre et d'aluminium
EPEIRE T-TITANE :	MIM TITANE TA6V, Ti, TA5S2

LOGICIELS

Connexions :	WIFI, RJ45
Ouverts type	Repetier, Cura, Slic3r, ... Recommandé Cura

ALIMENTATION :	230VAC 16A (norme CEE 7/7)
-----------------------	----------------------------

GARANTIE :	1 an constructeur* (Extension de garantie possible *) voir conditions générales de vente sur www.epeire3d.com
-------------------	---

DIMENSIONS :

Dimensions extérieures :	L/1200 x l/850 x H/1400 mm
Dimensions d'impression :	500 x 450 x 500 mm
Dimensions du plateau :	505 x 505 mm
Poids :	100 Kg

Dim. du carton d'expédition :	1250 x 900 x 1600 mm
Poids :	150 Kg

FABRICATION FRANÇAISE

Aluminium et INOX
Composants EUROPÉENS - haut de gamme fiabilité industrielle
Usinages, assemblages et contrôles qualité en France

SECURITÉ

Arrêt d'urgence	Portes de protection
Enceinte close	Arrêt automatique machine si ouverture



SERVICE COMMERCIAL

+33(0)6 09 62 39 14
contact@epeire3d.com



S.A.V.

+33(0)6 71 16 11 33
sav@epeire3d.com



EPEIRE 3D - 143TER RUE PASTEUR - 59320 HAUBOURDIN

